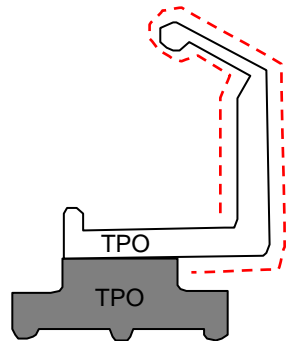


# 『スベアップ®』について

「スベアップ®」はホッティーポリマー株式会社の登録商標です。

# 『スベアツプ®』加工について

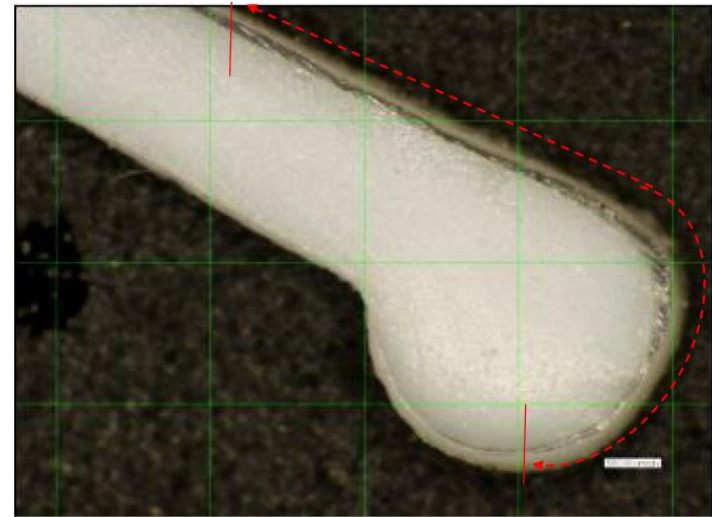
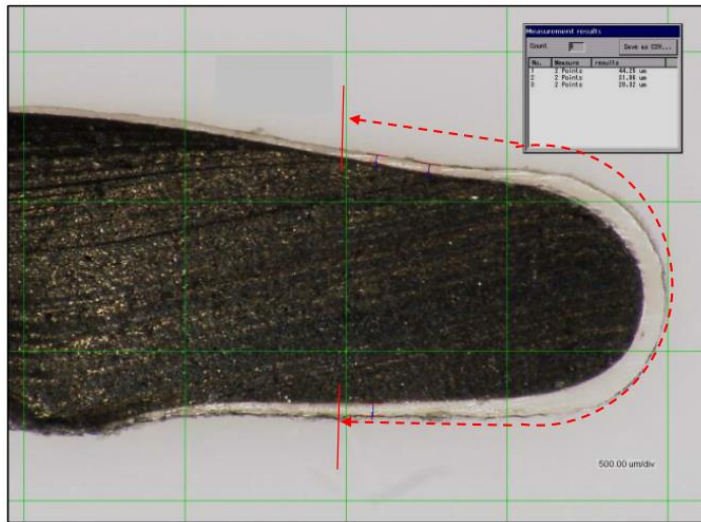


スベアツプ®箇所



## 加工方法

TPOの表層に特殊滑性樹脂による薄膜層を同時押出成型にて被覆させる技術



# 『スベアップ®』加工の長所について

小さい 摩擦係数	摩擦係数が( $\mu$ )がフッ素樹脂と同じくらい小さいです。
耐摩耗性	ナイロンよりも耐摩耗性に優れています。
優れた成形性	15~30 $\mu$ 位の厚さに被膜するので基材の物理的物性に影響を与えません。
優れた衛生性	可塑剤を使用していないためカビが付きにくい、また、汚れにくいので掃除も簡単です。
低コスト	2次的なコート加工ではありません。溶剤も一切使用しません。また、同時成形なので環境に優しく低コストです。
優れた 耐汚染性	表面の汚れの清掃が容易にできます。また、屋外使用でも撥水効果があるので汚れが付きづらい。

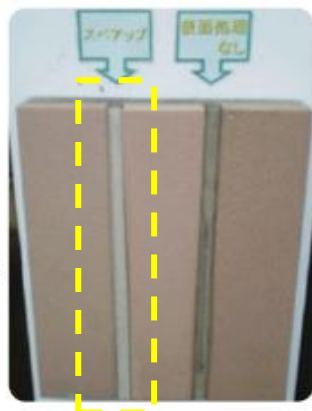
# スベアアップ®長所 耐汚染性

## 耐汚染性（屋外暴露試験）

○ 目地等にスベアアップをする事で耐汚染性の向上につながります。



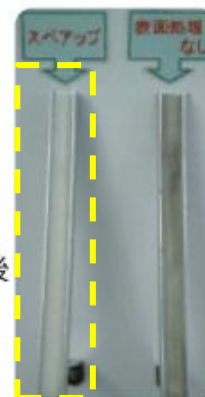
約1年7ヵ月後



スベアアップ®あり



約8ヵ月後



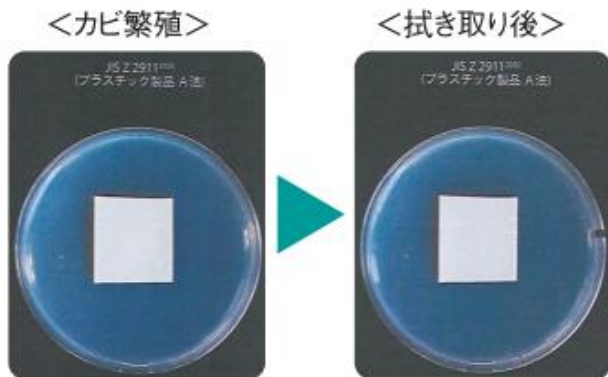
スベアアップ®あり



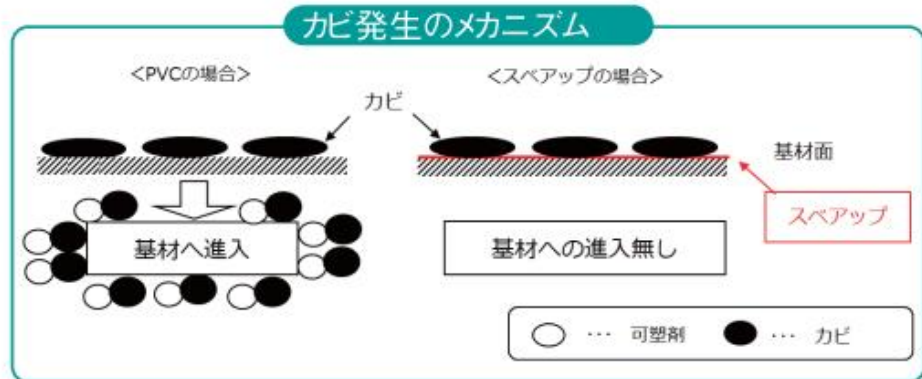
# スベアアップ®長所 耐防カビ性

## 耐防カビ性

- スベアアップは表面にカビが付着しますが、基材への侵入が無く雑巾等での拭き取りが可能です。



汚染回復率：90%以上



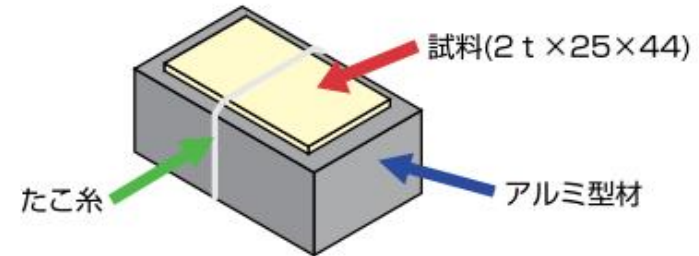
スベアアップ®加工された表面には撥水効果があり、カビが基材へ侵入することを防ぐため、清掃が容易です。

# スベアアップ®長所 耐固着性

## 耐固着性

○ スベアアップは材料内部のオイルのブリードを防ぐので相手材への固着を抑えることができます。

**試験条件** 試験温度：70℃  
試験時間：168時間  
試験基材：スチレン系エラストマー(2t×25w)



<スベアアップ>



ブリード無し

<シリコーン>



ブリード発生

<フッ素>



ブリード発生

<TPO単体>



ブリード発生

超高密度樹脂の薄膜加工(スベアアップ®)する事により、ブリード(材料内成分が表面に出てくる事)を抑える事が出来る為、優れた固着防止性能を発揮する事が出来ます。

# スベアツプ®の用途

前述の特性により、商品への付加価値追加、作業効率アップ、コストダウンに貢献できます。

## 自動車関連

- 自動車のウェザーストリップの表面を植毛からの変更によるコスト削減

## 建材関連

- 複層化による重量増となる高気密サッシの開閉力低減、及び気密性・耐久性向上。
- 玄関ドアパッキンの吊元側の音鳴り対策、及び巻き込み防止。
- バスルーム内の目地の汚染対策、及び防カビ剤使用削減によるコストダウン。

## 一般関連

- 部材挿入が困難であったガスケット等の挿入性改善による工数の削減。

# 主な使用用途(ドア、サッシ)





# 問い合わせ先

ホッティーパーリマー株式会社

〒131-0032 東京都墨田区東向島4丁目43-8

電話 : 03-3614-4100

E-mail : hotty@hotty.jp.com

Website : <http://www.hotty.co.jp/>

Hotty Polymer (Thailand) Co., Ltd.

42/30 Moo 4, Rojana Industrial Park 2, Tambol U-thai, Amphur U-thai,

Ayutthaya 13210 Thailand

電話 : 0-3574-6998-9

E-mail : kardonaga@hotty.co.jp

Website : [https://fact-link.com/mem\\_content.php?pl=jp&mem=00002843&page=00006139](https://fact-link.com/mem_content.php?pl=jp&mem=00002843&page=00006139)