



# 高性能 通常溶剂型 2液PRIMER

## 『ORIGIN PRIMER U-03』

### ◇特长

- 1) 附着性  
与各种素材的附着性优良
- 2) 面漆结合性  
与面漆间的涂膜附着性良好
- 3) 耐久性  
由于和镀铬之间的附着性良好、耐碎石性性能将会提升

### ◇标准喷涂仕样

项目	仕样/条件	
标准硬化剂	POLYHARD MH	
混合比 (重量比)	涂料/硬化剂/稀释剂 : 200 / 10 / <sup>200</sup> / <sub>~300</sub>	
涂装粘度	混合時	10 ~ 13 sec.
	福特杯 #4	液温: 20 °C
标准膜厚	8~12 μm	
静置时间	室温	5 min.
干燥条件	80 °C	× 30 min.

### ◇适应素材 / 标准稀释剂

素材	标准稀释剂
镀铬	ORIGIN THINNER #210
铝	
PBT	
变性PPO(E)	

### ◇涂膜性能

试验素材: 镀铬

试验项目	评价	试验条件
铅笔硬度	HB	三菱铅笔UNI
附着性	100/100 OK	1mm百格实验 胶带剥离
耐水性	100/100 OK	40°C温水×240h浸泡
耐湿性	100/100 OK	50°C·98%RH×240h
耐冷热循环性	100/100 OK	(-20°C×24h→ 65°C·95%RH×24h) 2周
耐盐水喷雾性	OK	5%NaCl、35°C×1000h
耐冲击性	OK	Dupont式、1/2inch 500gf×30cm
耐碎石性	OK	SUGA飞石试验机、7号碎石

※物性评价时面涂

ORIGIPLATE Z

### ◇采用实绩 / 用途

- 汽车外装
- 家电弱电相关

- 本涂料需使用专用稀释剂稀释，并且在充分搅拌、过滤后使用
- 涂膜性能为弊社标准条件评价结果，但不能保证所有条件

- 涂装仕样为弊社社内标准仕样，设备的不同属普遍现象
- 如有疑问请通过下记联络方式来电垂询

### 株式会社欧利生 电子化学技术事业部

联系我们 · 上海欧利生東邦塗料有限公司 TEL:+86-21-5810-41700  
· 欧利生東邦塗料(東莞)有限公司 TEL:+86-769-8186-6000

· 欧利生塗料(天津)有限公司 TEL:+86-22-8210-1701  
· 株式会社欧利生 台湾分公司 TEL:+886-3-332-6665