

STYDS

SIAM TOYODENSAN CO., LTD.

Company Profile



“Moving Forward TOGETHER”

<http://www.toyodensan.co.jp>

About STYDS

Who we are & What we do

- SIAM TOYODENSAN CO., LTD. was founded in 2005, we are one of the largest manufacturers of aluminum casting including machining for automotive and motorcycle products. The company's operations and productions are located in Bangpoo Industrial Estate, Samutprakarn in Thailand.
- Our headquarter is in Shizuoka, Japan where we also manufacture aluminum casting and electrical apparatus.
- With over 10 years experience in aluminum casting products in Thailand, we can provide a high quality yet affordable and opportunities from our dedicated knowledge, knowhow and resources.
- The strict quality management procedures we implement surpass ISO/IATF16949 and ISO14001 requirements and various other certifications of good manufacturing practices, allowing us to meet the specific requirements of all customer we supply.
- บริษัท สยามโตโยเด็นสัน เป็นผู้ผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมชั้นนำของไทยในอุตสาหกรรมยานยนต์ เริ่มดำเนินธุรกิจในประเทศไทย เมื่อเดือนมกราคม ปี 2548 นิคมอุตสาหกรรมบางปู จังหวัดสมุทรปราการ
- บริษัทมีสำนักงานใหญ่ ซึ่งเป็นโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมและแบตเตอรี่ไฟฟ้ารถยนต์ ที่ใช้ในอุตสาหกรรมยานยนต์ ตั้งอยู่ที่เมืองชิซุโอกะ ประเทศญี่ปุ่น
- ด้วยประสบการณ์ที่มากกว่า 10 ปี องค์กรของเรามุ่งเน้นความเป็นเลิศในเรื่องคุณภาพ การพัฒนา และนำเทคโนโลยีใหม่ๆ มาใช้ในการผลิต ภายใต้แนวความคิด “การขับเคลื่อนไปสู่อนาคตพร้อมๆ กัน”
- ทั้งนี้ บริษัทได้รับการรับรองมาตรฐานการผลิตด้วยระบบ ISO/IATF16949 รวมทั้งด้านระบบ การรักษาสีสิ่งแวดล้อม ISO14001 ท่านจึงมั่นใจได้ว่าบริษัทผลิตชิ้นส่วนได้อย่างมีประสิทธิภาพ และคุณภาพได้มาตรฐานตรงตามความต้องการของลูกค้า

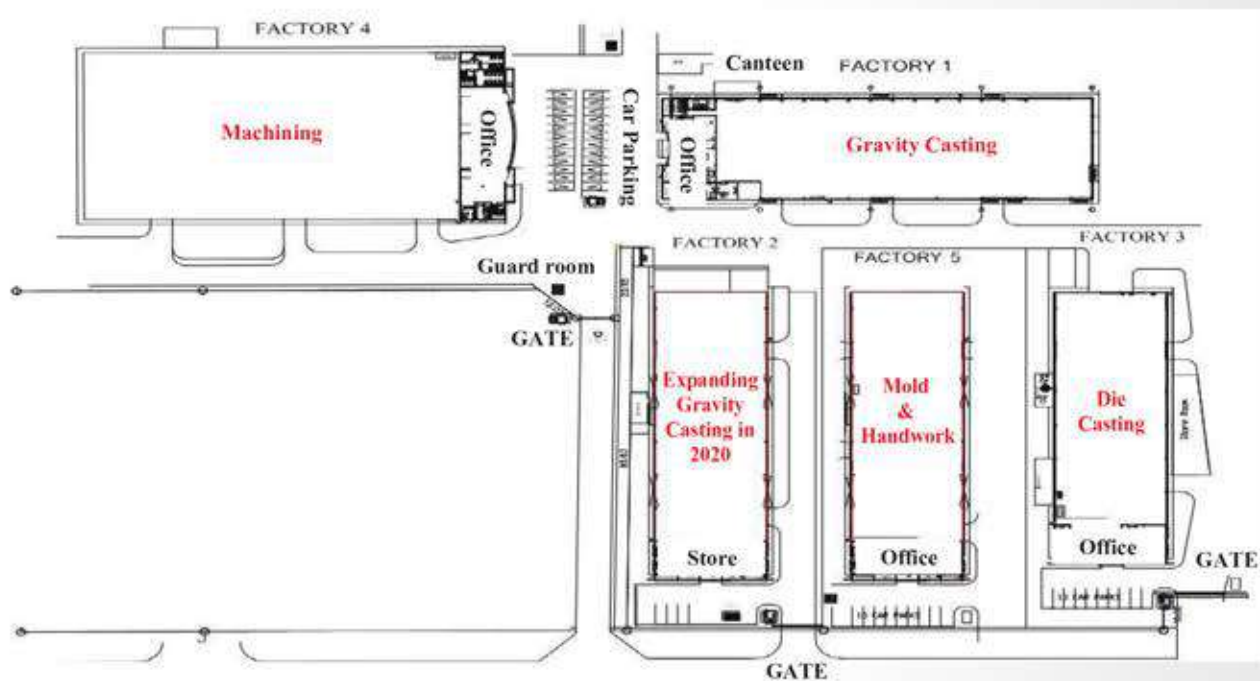


STYDS History

- Address : 977, 977/1 Bangpoo Industrial Estate, Soi 11, T. Phraekasa, A. Muangsamutprakarn, Samutprakarn
- Managing Director : Mr. Noriyuki Tejima
- 2005 January : Company Registration
- August : Start the production of aluminum gravity die casting. ①
- September : BOI promoted receiving and start 1st mass production of oil pump cover product.
- 2008 January : Start of machining, finish and the packing. ②
- 2010 January : Start the production of aluminum die casting. ③
- 2011 August : Expansion of machining. ④
- 2012 November : Expansion of finish and mold making. ⑤
- Capital : 350 Million Baht
- Shareholder structure : Toyo Densan Co., Ltd. 100%
- No. of Employee : 403 (as of 1st March 2019)
- Certification : ISO/IATF16949, ISO9001 and ISO14001



Factory Map




Global Network of STYDS




SIAM TOYODENSAN CO., LTD.
Head Office and Production Plant
Bangpoo Industrial Estate,
Samutprakarn, Thailand



Toyo Densan Co., Ltd.
Headquarter and Production Plant
Gakunan Factory Shizuoka, Japan

Other Production Plants
Toyo Densan Co., Ltd.
Ohsuwa Factory, Shizuoka, Japan




Other Production Plants
Toyo Densan Co., Ltd.
Senbon Factory, Shizuoka, Japan



STYDS Main Products

*Aluminum parts
for Motorcycle*

Gravity Die Casting



*Aluminum parts
for Automobile*

Gravity Die Casting

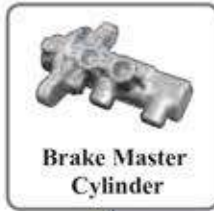


Tank

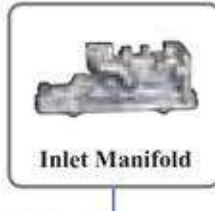


Throttle Chamber

Gravity Die Casting



Brake Master Cylinder



Inlet Manifold

High Pressure Die Casting



Outlet Water



Housing (PF)



Outlet Assy, Water



Pump for power Steering



Pump for power Steering



BRKT-ENG, MTG



Wheel Stator

*Aluminum parts
for Outboard
Motors*



Manifold Intake



Pipe Delivery

STYDS Customer Locations



Domestics

- ❶ NISSAN MOTOR (THAILAND) CO., LTD.
- ❷ Nissan Powertrain (Thailand) Co., Ltd.
- ❸ Bosch Automotive (Thailand) Co., Ltd.
- ❹ KYB Steering (Thailand) Co., Ltd.
- ❺ SATO METAL (THAILAND) CO., LTD.
- ❻ AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING CO., LTD.
- ❼ Hitachi Automotive Systems Chonburi Ltd.
- ❽ ALCONIX (THAILAND) LTD.

Overseas

- ❿ Valeo Kapec Japan.KK

- ⓫ Thai Suzuki Motor Co., Ltd.
- ⓬ DENSO (Thailand) Co., Ltd.
- ⓭ THAI SANWA LTD.
- ⓮ UNIVANCE (Thailand) Co., Ltd.
- ⓯ EXEDY (Thailand) Co., Ltd.
- ⓰ Isuzu Motors Co., (Thailand) Ltd.
- ⓱ THAI ENGINEERING PRODUCTS CO., LTD.
- ⓲ KYB Asian Pacific Corporation Ltd.

- ⓳ Valeo Kapec North America Inc.

Gravity Casting Business

- We have throughout process from Shell core making, Gravity die casting and T6 Heat Treatment.
The products have the feature which can be heat treatment and welding easily.
- การผลิตด้วยแรงโน้มถ่วง เริ่มต้นจากการทำไส้แบบ และเทน้ำอลูมิเนียมลงไปแม่พิมพ์ เมื่อน้ำอลูมิเนียมแข็งตัว ชิ้นงานจะถูกส่งไปผลิตในกระบวนการอบด้วยความร้อน (T6) เพื่อให้ชิ้นงานมีความแข็งแรงมากขึ้น



Material : AC2A / AC2B / AC3A / AC4A / AC4B / AC4CH / NH42

Facilities

No.	Description	Q'ty
1.	Gravity Casting Machine	24 units
2.	Melting Port Furnace	24 units
3.	Shell Machine	7 units
4.	Cutting Machine	12 units
5.	Heat Treatment (T6)	2 units
6.	Sand Remove Machine (T5)	2 units
7.	Shot Blast Machine	3 units

Die Casting Business

- High pressure die casting: We have die casting machine with superior range of capabilities from 135 ton to 500 ton, and we are also capable to produce luxury parts, efficiently in complex shapes, light weight or high strength. It is suitable for mass production.
- Pore Free Die casting: This method can control gas in the cavity replaced by O₂ can make no blowholes material by chemical reaction with aluminium.
- เรามีเครื่องจักรขนาด 135 ตัน, 350 ตัน และ 500 ตัน รวมทั้งหมด 8 เครื่อง ซึ่งเหมาะแก่การผลิตชิ้นงานที่มีโครงสร้างพิเศษ
- รวมทั้งผลิตภัณฑ์ที่มีเชิงกลที่สร้างขึ้นด้วยกรรมวิธีการผลิตด้วย Pore Free Die Casting ที่สามารถควบคุมแก๊สในน้ำอลูมิเนียมได้ดีกว่าการผลิตแบบปกติ



Material : ADC1 / ADC12

Facilities

No.	Description	Q'ty
1.	Die Casting Machine 135 Ton	2 units
2.	Die Casting Machine 350 Ton	5 units
3.	Die Casting Machine 500 Ton	1 unit
4.	Melting Center Furnace 1 Ton	2 units
5.	Melting Center Furnace 2 Ton	2 units
6.	Shot Blast Machine	3 units
7.	Press Machine	5 units

Sand casting mold/Prototype casting mold

- STYDS can produce prototype sand mold casting for quick production development, then switch to HDPC or GDC for mass production.
- เราสามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้าในช่วงเวลาการพัฒนาผลิตภัณฑ์โดยวิธีหล่อขึ้นรูปด้วยทราย ก่อนที่จะเข้าสู่กระบวนการผลิตขนาดใหญ่



Cylinder head (Sand mold casting)

Machining Business



- We have over 30 machine units with wide variety of machining capabilities that can control complex shapes and tolerance according to our customer's requirements.

- เรามีเครื่อง machine มากกว่า 30 เครื่องที่มีความสามารถในการกลึงหลายรูปแบบ ซึ่งสามารถควบคุมรูปทรงที่ซับซ้อนและค่าพิถีตรงตามความต้องการลูกค้า

Facilities

No.	Description	Q'ty
1.	Machining Center (#30)	18 Units
2.	Machining Center (#40)	3 units
3.	CNC Lather Machine	15 units
4.	Drilling Machine	1 unit
5.	Water Leak Tester	10 units
6.	Air Leak Tester	10 units

Mold/Tooling/Die Technology

- We have the capabilities to develop and produce Mold, Tooling and Jig fixture in-house to optimize the engineering technology for die casting business. We meet customer's specifications, and perform various inspections during the production process.
- เรามีความสามารถในการพัฒนาและผลิตแม่พิมพ์, เครื่องมือ และ Jig fixture ภายในบริษัท เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพทางวิศวกรรม และเพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดของลูกค้า เราได้ทำการตรวจสอบในระหว่างกระบวนการผลิตด้วย



Facilities

No.	Description	Q'ty
1.	Drill Machine	2 units
2.	Milling Machine	1 unit
3.	Lathe Machine	2 units
4.	Welding Machine	1 unit
5.	Grinding Machine	1 unit
6.	Machining Center	1 unit
7.	CNC Turning Center	1 unit
8.	EDM	1 unit
9.	Laser Welding	1 unit

Quality Assurance

- We have a large range of in-house quality machinery such as X-Ray, CT Scan, 3D Scanner, CMM for metallurgical analysis of alloys, and unique measurement methods to have a stabilized production.
- เรามีเครื่องมือในการตรวจสอบคุณภาพ เช่น X-Ray, CT Scan, 3D Scanner และ CMM สำหรับการวิเคราะห์ส่วนผสมของโลหะและตรวจวัดชิ้นงานเพื่อให้การผลิตมีเสถียรภาพ



3D Scanner

To quickly analyze the condition of molds or parts and inspect the overall shape and size after they have been manufactured by non-contact technology help quickly detecting issues. 3D scanning is used in combination with statistical analysis software to maintain and predict quality in manufacturing. เพื่อวิเคราะห์สภาพแม่พิมพ์ หรือชิ้นส่วน และตรวจสอบรูปร่าง, ขนาด โดยรวม หลังการผลิตเป็นการตรวจจับปัญหาได้อย่างรวดเร็ว การสแกน 3 มิตินี้ใช้ร่วมกับซอฟต์แวร์วิเคราะห์เชิงสถิติเพื่อรักษาคุณภาพในการผลิต



X-Ray

This is one of most popular process of non-destructive inspection. We are manufacturing a lot of structural parts and it is the most important requirement for them to avoid internal defects.

การตรวจเช็คโครงสร้างภายในของชิ้นงานเพื่อรับประกันข้อบกพร่องก่อนปล่อยสู่ขบวนการต่อไป



CMM

Measuring and assuring product dimension is most basic and fundamental matter for die casting. An automatic running function will help improve accuracy and reproducibility of inspection.

การวัดและตรวจสอบขนาดผลิตภัณฑ์ให้ได้มาตรฐานตามข้อกำหนดของลูกค้า



CT Scan

To ensure internal quality of our product and to eliminate porosity. We dig deep into the aluminum infrastructure to analyze and improve with continuous KAIZEN.

การสแกนด้วยเครื่องมือ CT เพื่อตรวจสอบข้อบกพร่องภายในของผลิตภัณฑ์ และเพื่อวิเคราะห์ข้อมูลรูปร่างและตำแหน่งของจุดบกพร่อง

STYDS

SIAM TOYODENSAN CO., LTD.



URL <http://www.toyodensan.co.jp>

Tel. +66(0) 2709-6522-24

Fax. +66(0) 2709-6525

Email: info@styds.co.th



กรุณาสแกน QR Code เพื่อเยี่ยมชมบริษัท